Sellado para tuberías y equipos de acero

FIABILIDAD DE SELLADO SIN IGUAL

Obtenga los beneficios del sellado PTFE sin los problemas de fluencia en frío. Con una fiabilidad de sellado sin igual, la junta de plancha GR de GORE® proporciona un nivel de resistencia a la alta temperatura y blowout superior a cualquier otra junta de plancha de PTFE.

La junta de plancha GR de GORE® está fabricada con 100% PTFE expandido. Como es dimensionalmente estable, pero aun así muy moldeable, es ideal para condiciones reales de brida.

La junta de plancha GR de GORE® tiene los beneficios de la junta de plancha PTFE tradicional sin la fluencia en frío que suele asociarse con ese material. Se amolda a superficies de sellado irregulares, pero se comprime hasta formar una junta extremadamente resistente que forma un sellado firme y duradero.

La junta de plancha GR de GORE® es ideal para el sellado de bridas para tuberías y equipos de acero contra muchos químicos agresivos.

DATOS TÉCNICOS

MATERIAL

100% PTFE expandido, con fuerza multidireccional.

RANGO DE TEMPERATURA

-450 °F a +600 °F (-268 °C a +315 °C)

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistente a todos los medios en un rango de pH entre 0 y 14 (salvo metales alcalinos fundidos y flúor elemental, sobre todo a temperaturas elevadas).

PRESIÓN OPERATIVA

Vacío a 3.000 psig (200 bar)

ESTABILIDAD

No está sujeta a envejecimiento y se la puede almacenar en forma indefinida.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 100% ePTFE patentado
- Mayor resistencia a fluencia en frío.
- Químicamente inerte
- Suave y moldeable
- Dimensionalmente estable
- Elevada fuerza tensional
- Excelente resistencia a blowout y alta temperatura

BENEFICIOS PRINCIPALES

- La mayor fiabilidad de sellado en su clase
- Sella bridas irregulares
- Retiene el estrés; mínimo retorque



GORE GR

SHEET GASKETING





PROPIEDADES

JUNTAS DE PLAN-CHA GORE® GR

ESTRÉS SELLANTE

superficie 32 rms 2.800 psi presión 30 psig (19 MPa)

RELAJACIÓN/FLUÊNCIA EN FRÍO.

ARLA 4 días @ 600 °F 1/16" (1,6 mm) = 31%% relajación 1/8" (3,2 mm) = 43%

CAPACIDAD SELLANTE

Constantes ROTT:

Gb (psi) 1/16" (1,6 mm) = 6851/8" (3,2 mm) = 770"a" (1,6 mm) = 0,2711/8" (3,2 mm) = 0,2741/16" (1,6 mm) = 6,19E-02Gs (psi) (3,2 mm) = 9,38E-07

ESTRÉS SUPERFICIAL MÁXIMO

ROTT con aplastamiento

1/16" (1,6 mm) >40.000 psi (>276 MPa) >40.000 psi (>276 MPa) 1/8" (3,2 mm)

RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS

HOBT2 con prueba de ciclado

Valores Tgr:

Presión clase 150 (435 psi) 1/16" $(1,6 \text{ mm}) = 638 \, ^{\circ}\text{F}$ Presión clase 300 (1.010 psi) $(3,2 \text{ mm}) = 549 \,^{\circ}\text{F}$

ESPESORES ESTÁNDAR

1/32" (1 mm) 1/16" (1.6 mm) 1/8" (3,2 mm)(6.4 mm)

— Suministrado por: —		
Summistrate por.		

Toda la información técnica y los consejos que se proporcionan aquí se basan en nuestra experiencia previa y/o los resultados de pruebas. Proporcionamos esta información a nuestro mejor saber y entender, pero no asumimos ninguna responsabilidad legal sobre la misma. Se solicita a nuestros clientes que controlen la adaptabilidad y usabilidad en la aplicación específica ya que el rendimiento del producto solo puede ser verificado cuando se dispone de todos los datos operativos necesarios. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Los términos y condiciones de venta de Gore se aplican a la compra y venta del producto.

GORE y diseños son marcas registradas de W.L. Gore & Associates © 2010-2013 W.L. Gore & Associates, Inc.

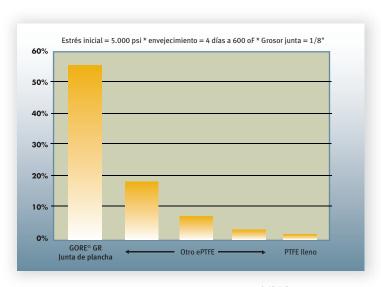
TAMAÑOS DISPONIBLES

Plancha 60" x 60" (1524 mm x 1524 mm) Juntas cortadas

REDUCE FLUENCIA EN FRÍO Y RETORQUE

Por la estructura exclusiva del material de la junta, las juntas de plancha GORE® GR son muy resistentes a la relajación por arrastramiento. No contienen llenadores, ligantes o aditivos. Pruebas realizadas por terceros independientes y años de uso en el campo confirman que las juntas GR de GORE® muestran menos fluencia en frío. El resultado es la gran fiabilidad del servicio.

RESULTADOS .DE PRUEBAS ARLA - ESTRÉS RESIDUAL



EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL. Prohibido su uso en operaciones de fabricación, proceso o envase de dispositivos médicos, alimentos, fármacos o cosméticos.

Para criterios de selección detallados, información técnica, recomendaciones para la instalación y el listado completo de las oficinas de ventas locales, visite gore.com/sealants.

Tel.:

Fax:

Correo

Norteamérica/Sudamérica:

W.L. Gore & Associates Inc. (EE.UU.) Tel.: +1 800 654 4229

+1 410 506 8585 Fax: Correo

electrónico: sealants@wlgore.com

Asia/Australia

W.L. Gore & Associates (China)

Tel.: +86 21 6247 1999 Fax: +86 21 6247 9199

Correo

electrónico: sealants_AP@wlgore.com



Europa/Medio Oriente/Rusia/África

W.L. Gore & Associates GmbH (Alemania)

electrónico: sealants_EU@wlgore.com

+49 89 4612 2215

+49 89 4612 43780