



GORE-TEX® Serie 600 GASKET TAPE

Sealing with Certainty™

ISTRUZIONI PER L'IN-
STALLAZIONE IN APPA-
RECCHIATURE VETRIFI-
CATE E FLANGE CON
IRREGOLARITÀ > 4 mm

GORE-TEX® Serie 600 gasket tape è una guarnizione autoadesiva utilizzabile in tutte gli accoppiamenti flangiati vetrificati. Può essere applicato in tutti i tipi di flangia facilmente accessibili, indipendentemente dalle dimensioni, forma e posizione delle stesse. Per l'installazione, suggeriamo di seguire le istruzioni che seguono:

1. Preparazione

- 1.1 Prima di disassemblare l'accoppiamento, marcare le flange** in modo da fissare le reciproche posizioni; ciò al fine di essere certi di riassemblylo correttamente dopo l'installazione della guarnizione.
- 1.2 Lo spessore della guarnizione** esistente ed il modo come è stata compressa sono un'indicazione della topografia della flangia. Se è stata usata una guarnizione GORE-TEX® Serie 600 gasket tape, va verificato se questa è stata correttamente compressa (in questo caso si presenta trasparente e rigida) lungo tutta la circonferenza della flangia. Se in qualche sezione essa si presenta non perfettamente compressa, questo è un indizio della presenza in quel punto di una marcata irregolarità. Sarà quindi necessario compensarla spessorando opportunamente.
- 1.3 Pulire con cura la superficie di tenuta.** Per ottenere una perfetta aderenza della guarnizione è necessario eliminare tutte le tracce di olii o altri residui.
- 1.4 Posizionare quindi le flange nelle loro posizioni originali** (vedere punto 1.1) frapponendo un sottile piatto divisorio in plastica (~1 – 2 mm), in modo da evitare il contatto diretto fra le stesse.

2. Verifica delle irregolarità

2.1 Punti di contatto

Identificare i punti di contatto fra le flange, utilizzando ad esempio una lama di spessimetro da 0,2 mm.

Se non è possibile misurare l'altezza della guarnizione prima dell'installazione, procedere come segue:

- 2.1.1 Marcare la posizione** del centro di ogni area di contatto, seguardola sulla flangia.
- 2.1.2 A questo punto, misurare l'altezza totale** (flange più piatto divisorio), usando un calibro.
- 2.1.3 Sottrarre lo spessore del piatto divisorio dal totale.**
- 2.1.4 Aggiungere lo spessore residuo minimo** richiesto, ad esempio 1,5 mm per GORE-TEX® Serie 600 gasket tape spessore 9 mm ed 1 mm per lo spessore 6 mm.
- 2.1.5 Riportare il risultato**, ad esempio la distanza minima, sull'esterno delle flange.

Per garantire la massima tenuta, verificare la distanza minima nei punti di contatto quando si serra per la prima volta e durante il riserraggio.

Assicurarsi che la distanza minima sia sempre mantenuta.

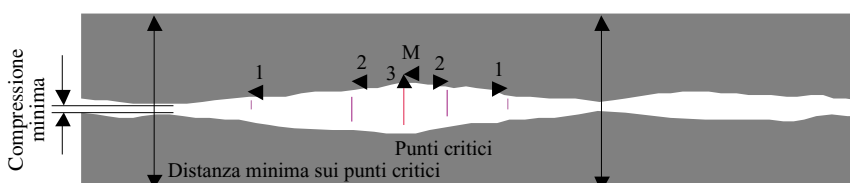
2.2 Irregolarità

Usare uno spessimetro lungo la circonferenza della flangia per identificare l'entità delle irregolarità. Questa va riportata sull'esterno delle flange.

Al fine di ottenere un' uniformità di compressione sulla guarnizione, e quindi una tenuta efficace e duratura con basse emissioni, è necessario spessorare in presenza di irregolarità superiori ad 1 mm.

ATTENZIONE

In questi punti è necessario assicurarsi che la guarnizione conservi, una volta compressa, uno spessore minimo di almeno 1.5 mm per GORE-TEX® Serie 600 gasket tape spessore 9 mm ed almeno 1 mm per lo spessore 6 mm.





GORE-TEX® Serie 600 GASKET TAPE

Istruzioni per l'installazione

3. **Aprire le flange e togliere il piatto divisorio.**

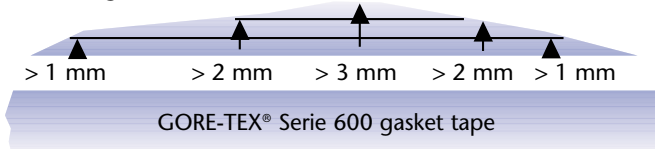
4. **Installazione della guarnizione**

Posizionare la guarnizione GORE-TEX® Serie 600 gasket tape scelta sulla flangia. Seguire la circonferenza della flangia e sovrapporre le due estremità come specificato nel nostro manuale di installazione. Istruzioni generali per l'installazione su flange in acciaio e vetrificate.

5. **Spessoramenti**

Per irregolarità comprese tra 1 e 2 mm va posizionato uno strato addizionale di guarnizione da 3 mm di spessore sopra la guarnizione principale. Per irregolarità superiori a 2 mm, va posizionato uno strato aggiuntivo di 3 mm di spessore per ogni mm di irregolarità. La lunghezza degli strati aggiuntivi deve essere tale da risultare più lunga di 4 cm da ogni lato dell'area di irregolarità.

Entrambe le estremità degli strati aggiuntivi devono essere tagliate ad angolo. Il numero di strati aggiuntivi dipende dall'entità dell'irregolarità, come precedentemente riportato sull'esterno della flangia.



6. **Ora richiuderere le flange sulla guarnizione e stringere i primi 4 bulloni in modo da tener fermo l'accoppiamento.**

7. **Serraggio**

Ricordando che il serraggio massimo consigliato dal costruttore dell'apparecchio va sempre osservato, serrare i bulloni come segue:

Il serraggio massimo deve essere raggiunto in almeno 4 passaggi (incrementi del 25%), prima di tutto con un percorso a stella, e quindi con sequenza circolare finchè il serraggio non è stato uniformemente applicato su tutti i bulloni.

Dopo il secondo passaggio (50% del carico totale) verificare le distanze minime nei punti di contatto. Da questo momento in poi tali distanze vanno verificate ad ogni passaggio.

ATTENZIONE

In caso di irregolarità > 4 mm, vi invitiamo a voler contattare il nostro staff tecnico.

8. **Riserraggio**

I bulloni vanno riserrati almeno dopo il primo ciclo termico, ma soltanto dopo che la flangia si è totalmente raffreddata. Questo è necessario per assicurare che lo spessore della guarnizione nei punti di contatto sia ancora adeguato (vedi punto 2). Quando si riserra, verificare sempre la distanza nei punti di contatto.

La necessità del riserraggio dipende dal serraggio residuo dopo il primo ciclo termico e dal livello di tenuta durante i test in pressione interna.

Anche il riserraggio deve osservare i carichi massimi prescritti dal costruttore dell'apparecchiatura.

9. **Il carico sui bulloni** va verificato ad ogni fermata.

ATTENZIONE

Queste istruzioni di montaggio rappresentano il miglior modo per installare la guarnizione GORE-TEX® Serie 600 gasket tape in applicazioni vetrificate.

Vi raccomandiamo di osservarle e di richiederci anche il nostro GORE video „Installazione delle guarnizioni GORE-TEX® Serie 600 gasket tape in flange vetrificate“.

Per qualsiasi ulteriore chiarimento sull'installazione o informazioni sulle guarnizioni, potrete contattarci al numero +39 (0) 45 62 09 250.

Distribuito da:



Creative Technologies
Worldwide

W. L. Gore & Associati S.r.l. · Località Piazzilli · I-37010 Cavaion (Verona) · Italy
www.gore.com/sealants · Tel: +39 (0) 45 62 09 250 · Fax: +39 (0) 45 62 09 165 · eMail: ItalySealant@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH · Wernher-von-Braun-Straße 18 · D-85640 Putzbrunn · Germany
www.gore.com/sealants · Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 · eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. · 100 Airport Road, PO Box 1010 · Elkton, MD 21921 · USA
www.gore.com/sealants · Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445 · eMail: info@wlgore.com

Tutte le informazioni tecniche espone su questo catalogo sono state determinate in circostanze tecniche ideali e si basano sulla nostra esperienza e conoscenza. Non costituiscono pertanto responsabilità legale. Invitiamo i clienti a controllare i risultati e i dettagli, visto che le caratteristiche di una guarnizione possono essere determinate solo quando tutti i parametri necessari sono disponibili. Il nostro specialista di prodotto sarà lieto di aiutarvi.
© GORE, GORE-TEX, Sealing with Certainty e designs sono marchi registrati della W. L. Gore & Associates,
© by W. L. Gore & Associates GmbH, 2001.
Le specifiche sono soggette a cambiamenti senza notifica.