



GORE® Series 300

GASKET TAPE



Für ein zuverlässiges und schnelles Abdichten von großen Flanschverbindungen aus Stahl

Das GORE® Serie 300 Dichtungsband optimiert die Verfügbarkeit von Anlagen, in denen metallische Apparateflansche sicher abgedichtet werden müssen. Sie können ohne Materialverschnitt in jede Flanschform gebracht und einfach installiert werden.

Das GORE® Serie 300 Dichtungsband ist die ideale Wahl, um Apparateflansche zuverlässig abzudichten. Hergestellt aus 100 % expandiertem PTFE und während der Verarbeitung in eine multidirektional orientierte Fibrillenstruktur gebracht, verbinden sie außergewöhnliche Dichteigenschaften mit effizientem Materialeinsatz. Sowohl die hohe Dichtigkeit als auch die sehr gute Druckstandsfestigkeit machen die Dichtungsbänder der GORE® Serie 300 zu einer echten Alternative zu gestanzten Dichtungen. Unabhängig von der Flanschform können diese einfach und sehr oft kostengünstiger installiert werden. Teurer Verschnitt vor Ort, lange Lieferzeiten für speziell konfektionierte Dichtungen und ein großes Dichtungslager gehören der Vergangenheit an.

Das anfänglich weiche und sehr anpassungsfähige Material zeichnet sich nach der Verpressung durch hohe Dichtigkeit aus. Die hochfesten multidirektional orientierten Fibrillen sorgen für eine hervorragende Kriechbeständigkeit und gewährleisten so eine sichere, langfristige Abdichtung in unterschiedlichsten Prozessen.

TECHNISCHE DATEN

MATERIAL

100% expandiertes PTFE (ePTFE) mit multidirektional orientierter Fibrillenstruktur.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT DES MATERIALS

-268 °C bis +315 °C

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Beständig gegen alle Medien (pH 0 – 14), ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle sowie elementares Fluor insbesondere bei höheren Temperaturen und Drücken.

ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Unterliegt keiner Alterung, ist UV-beständig und kann unbegrenzt gelagert werden. Lagerung von mehr als 12 Monaten nach Lieferung kann zu Nachlassen der Haftkraft des Klebers führen.

PHYSIOLOGISCHE UNBEDENKLICHKEIT

Physiologisch unbedenklich innerhalb des Einsatzbereiches. Das Produkt wurde aus Materialien hergestellt, die von der US-amerikanischen Bundesbehörde zur Überwachung von Lebens- und Arzneimitteln (FDA) im CFR 21, Kapitel 175-186, für PTFE-Harze, -Klebstoffe und -Farbstoffe zugelassen sind. Die Herstellung dieser Produkte entspricht nicht den aktuellen Anforderungen der guten Herstellungspraxis (cGMP) in Bezug auf Materialien für Lebensmittelkontakt oder Arzneimittelverpackungen.



EIGENSCHAFTEN

- Hergestellt aus 100 % expandiertem PTFE (ePTFE)
- Hohe Druckstandsfestigkeit
- Chemisch inert
- Großer Temperatureinsatzbereich
- Einfach zu installieren
- Dimensionsstabil
- Äußerst anpassungsfähig
- Physiologisch unbedenklich

VORTEILE

- Hohe Betriebssicherheit
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit
- Praktisch für alle Medien einsetzbar
- Kaum Nachziehen erforderlich
- Minimierte Lagerhaltungskosten

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Alle metallischen Apparate- und Behälterflansche, wie z. B.

- Rohrbündelwärmetauscher
- Luftkühler
- Druckbehälter



EINSATZBEREICH

Die maximale mögliche Druckbeaufschlagung sowie die maximale sichere Betriebstemperatur hängen hauptsächlich vom verwendeten Flanschtyp ab. Im Normalfall sind Drücke von vollem Vakuum bis 40 bar üblich.



GORE® Serie 300

GASKET TAPE

DICHTUNGSKENNWERTE

- AD Merkblatt B7
 - $k_0 * k_D = 24,5 * b_D$
 - $k_1 = 2,5 * b_D$
 - $m = 2,0$
 - $y = 2.800 \text{ psi}$

- DIN 28090
Mindestflächenpressungen

Kennwert*	
DIN σ_{VU} (40 bar, 0,01 mg (m*s))	24,5 MPa
DIN σ_{VU} (6 bar, 0,01 mg (m*s))	20 MPa
DIN σ_{BU}	5 MPa

* Weitere anwendungsspezifische Werte auf Anfrage

max. zulässige Flächenpressung

DIN $\sigma_{VO} = 150 \text{ MPa}$

Stauchverhalten

$\epsilon_{KSW} \leq 51\% (30 \text{ MPa}; 20^\circ\text{C})$

$\epsilon_{WSW} \leq 13\% (30 \text{ MPa}; 180^\circ\text{C}; 6 \text{ h})$

- Weitere ASTM- und PVRC-Kennwerte (design codes) sind auf Anfrage erhältlich.

ERHÄLTICHE GRÖSSEN UND TYPENAUSWAHL

Dicke [mm] \ Breite [mm]	Dicke [mm]		
	2	3	6
10	X	X	X
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
30		X	X

■ erhältlich auf 5, 10 und 20 m Spulen

■ erhältlich auf 10 und 20 m Spulen

Die richtige Breite des Bandes wird so bestimmt, dass die Abdeckung der Dichtfläche zwischen 1/3 und 1/2 der zur Verfügung stehenden Dichtflächenbreite liegt.

Bei Feder-Nut-Verbindungen empfiehlt sich eine ganzflächige Abdeckung der Nutbreite.

Für Stahlanwendungen wird empfohlen, 3 mm dicke GORE® Serie 300 Dichtungsbänder zu verwenden. Falls Unebenheiten von mehr als 1 mm vorliegen, muss auf 6 mm starke Bänder zurückgegriffen werden.

2 mm starke Dichtungsbänder sollten nur bei Neuapparaten oder sehr guten Flanschbeschaffenheiten eingesetzt werden.

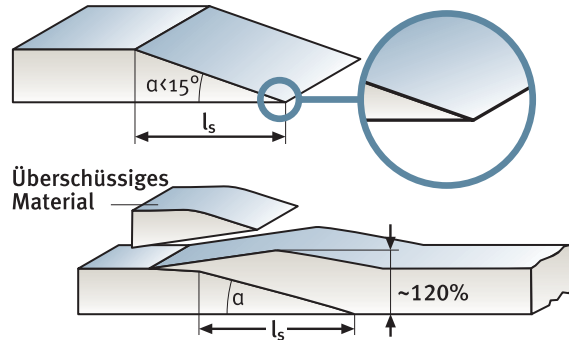
Überreicht durch: _____

MONTAGE

Das Dichtungsband ist zur Montage mit einer Klebeleiste versehen.

Die Dichtflächen müssen fett-rückstandsfrei sein, um eine optimale Haftkraft des Klebers zu gewährleisten.

Das Dichtungsband wird wie in den Skizzen dargestellt an einem Ende schräg angeschnitten, auf dem Flansch verlegt, überlappt und mit etwa 20% Materialüberschuss schräg abgeschnitten.



ANZIEHEN

Die Vorgaben der Apparatehersteller bzgl. der maximal zulässigen Drehmomente müssen in jedem Fall beachtet werden.

Es wird empfohlen, die Schrauben nach dem ersten Temperaturzyklus einmal nachzuziehen. Das Nachziehen darf erst durchgeführt werden, wenn der Flansch auf Umgebungstemperatur abgekühlt ist. Siehe auch separate Montageanleitung.

QUALITÄTSSICHERUNG

Das GORE Qualitäts-Management-System ist nach der Norm ISO 9001 durch die DQS zertifiziert. Auch die Zulieferer sind in diesem System integriert.



BESTELLTEXT

GORE® Serie 300 Dichtungsband, Dicke (mm), Breite (mm), Länge (m)

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter: gore.com/sealants

Deutschland

W. L. Gore & Associates GmbH

D-85639 Putzbrunn

Tel.: +49 89 4612-2215

Fax: +49 89 4612-43780

Email: sealants_EU@wlgore.com

Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Kunden werden gebeten die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Änderungen von Spezifikationen sind ohne Benachrichtigung vorbehalten. Für Kauf und Verkauf des Produkts gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen von GORE. GORE und Bildzeichen sind eingetragene Marken von W. L. Gore & Associates, © 2010, W. L. Gore & Associates, Inc.

