



GORE® Joint Sealant DF



Nota técnica – Seguridad blow-out (escupido de junta) según VDI 2200

Producto: Junta GORE® DF
Periodo de ensayo: Septiembre de 2006
Instituto de investigación: Escuela técnica superior de Münster
Procedimiento del ensayo: Serie de pruebas blow-out (escupido de junta, limpieza mediante soplado) según VDI 2200 (borrador de junio de 2005)

BREVE VISIÓN GENERAL:

Al realizar la prueba de blow-out (escupido de junta) según VDI 2200 (borrador de junio de 2005), se instala una junta en una brida DN40 del material y la etapa de presión requeridos (aquí: acero y PN40), y se calienta al ciclo de temperatura requerido.

Hay dos categorías de ensayos que se pueden realizar: Categoría A y categoría B.

En la categoría A, una vez enfriada la brida, expuesta a la presión superficial residual establecida, se aplica un incremento de presión interna en etapas de 5 bares. Si se alcanza 1,5 veces su presión nominal sin que se haya observado una caída de presión definida, se aprueba el ensayo de la categoría A.

Sólo se puede realizar el ensayo de la categoría B una vez aprobado el ensayo de la categoría A. En este momento, continúa la disminución de la presión superficial residual al valor Q_{Smin} que debe indicar el fabricante (aquí: 5 MPa, referido a la anchura inicial). El ensayo se desarrolla como la prueba de la categoría A. Si la presión superficial residual después del ciclo de temperatura se encuentra ya por debajo del valor Q_{Smin} , no se puede realizar la prueba de la categoría B.

EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Prohibido su uso en operaciones de fabricación, proceso o envase de dispositivos médicos, alimentos, fármacos o cosméticos.

España

W. L. Gore y Asociados, S.L.
 Pol. Ind. Fontsa – C/Vallespir, 24, 2
 08970 Sant Joan Despí (Barcelona)
 Tel.: +34 93 480 69 00
 Fax: +34 93 373 78 50
 Email: ipdspain@wlgore.com

México

W. L. Gore & Associates de México, S. de R.L. de C.V.
 Diego de Montemayor 356 Sur
 Col. Centro
 Monterrey, N. L. 64000
 Tel.: +52 (81) 8288-1282
 Fax: +52 (81) 8288-1290

gore.com/sealants



RESULTADOS DEL ENSAYO:

Tipo	Grosor [mm]	Tipo de brida	Ciclo de temperatura [°C]	Presión superficial en la instalación ¹⁾ [N/mm]
DF05*	2	DN40/PN40 Stahl	150	144

1) Corresponde a 30 MPa de presión inicial superficial (ancho inicial = 5 mm)

* DF05 = Junta GORE® DF05

Categoría A	Categoría B
60 bares	53 bares

