



GORE™ Joint Sealant DF



Nota tecnica – Resistenza al blow-out VDI 2200

Prodotto: GORE™ Joint Sealant DF
Periodo di prova: settembre 2006
Istituto che ha eseguito le prove: Politecnico di Münster
Metodo di prova: serie di prove della resistenza al blow-out VDI 2200 (Progetto 06-2005)

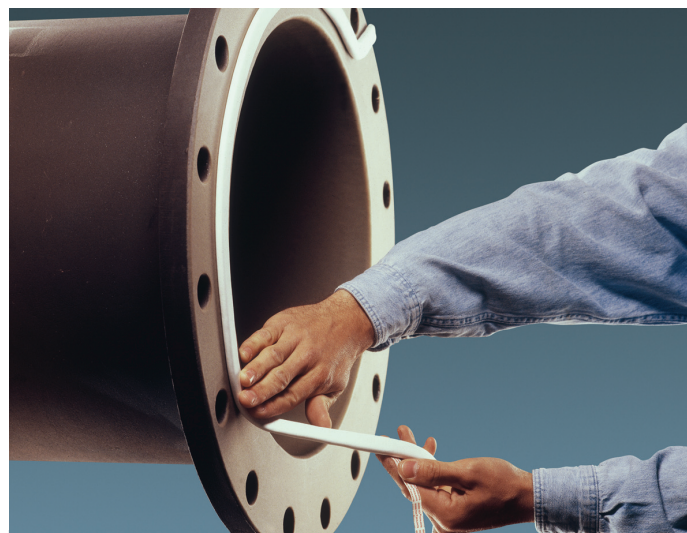
SINTESI:

Nella prova della resistenza al blow-out secondo VDI 2200 (Progetto 06-2005) una flangia DN40 del materiale desiderato e con il livello di pressione desiderato (in questo caso: flangia in acciaio con PN40) viene munita di una guarnizione e riscaldata alla temperatura d'invecchiamento desiderata.

Le classi di prova a cui la flangia può essere sottoposta sono due: classe A e classe B.

Classe A: la flangia viene raffreddata e, mantenendo la tensione residua dopo il ciclo termico, viene pressurizzata incrementando la pressione interna progressivamente di 5 bar per volta, sino a raggiungere 1,5 volte la pressione nominale. Se non si verificano cadute di pressione, la prova di classe A si ritiene superata.

La classe B può essere provata solo dopo che è stata superata la classe A. In questo caso la pressione superficiale residua viene ulteriormente diminuita e portata al valore Q_{Smin} indicato dal costruttore (in questo caso: 5 MPa, riferito alla larghezza iniziale). Lo svolgimento della prova è analogo a quello della classe A. Se la pressione superficiale residua dopo l'invecchiamento ad alta temperatura è già inferiore a Q_{Smin} , la classe B non può essere provata.



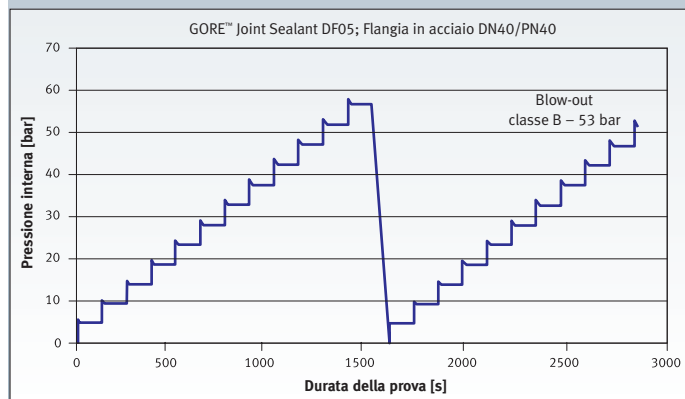
RISULTATI DEL TEST:

Modello	Spessore [mm]	Tipo di flangia	Temperatura d'invecchiamento [°C]	Pressione superficiale di montaggio ¹⁾ [N/mm]
DF05*	2	DN40/ PN40 acciaio	150	144

1) corrisponde a 30 MPa di pressione superficiale iniziale (larghezza iniziale = 5 mm)

* DF05 = GORE™ Joint Sealant DF05

Classe A	Classe B
60 bar	53 bar



W. L. Gore & Associati S.r.l. · Via Enrico Fermi, 2/4 · 37135 Verona · Italy
 Tel: +39 045 6209 250 · Fax: +39 045 6209 165 · ItalySealant@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH · D-85639 Putzbrunn · Germany
 Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06 · ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. · 100 Airport Road, PO Box · 1010 Elkton, MD 21921 · USA
 Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445 · info@wlgore.com

gore.com/sealants

Tutte le informazioni tecniche espresse su questo catalogo sono state determinate in circostanze tecniche ideali e si basano sulla nostra esperienza e conoscenza, e non costituiscono pertanto responsabilità legale. Invitiamo i Clienti a controllare i risultati e i dettagli, visto che le caratteristiche di una guarnizione possono essere determinate solo quando tutti i parametri necessari sono disponibili. Il nostro specialista di prodotto sarà lieto di aiutarvi. Le specifiche sono soggette a cambiamenti senza notifica.

GORE e immagini sono marchi della W. L. Gore & Associates, © by W. L. Gore & Associates GmbH, 2006.

