



GORE™ Joint Sealant DF



Installazione di GORE™ Joint Sealant DF

INSTALLAZIONE

La guarnizione è provvista di dorso adesivo per facilitarne l'installazione. La superficie di tenuta deve essere asciutta e pulita da ogni residuo di grasso. Rimuovere la pellicola dal dorso adesivo della guarnizione e applicarla partendo da uno dei fori dei bulloni. Sovrapporre le estremità della guarnizione a ridosso dello stesso foro e tagliare la parte eccedente (fig. 1). Se la flangia presenta forti irregolarità, sovrapporre la guarnizione per raggiungere lo spessore necessario (fig. 1). Applicare la guarnizione a onda o con un giro di supporto per evitare tensioni indesiderate sulla flangia (fig. 2).

Per flange fragili o per dimensioni superiori a DF 17 eseguire una sovrapposizione a becco di flauto (vedi fig. 3).

Fig. 1

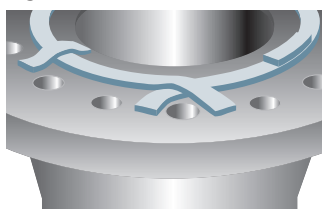


Fig. 2

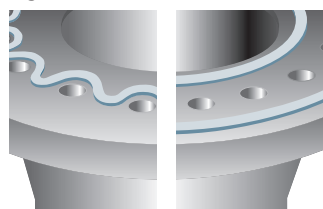
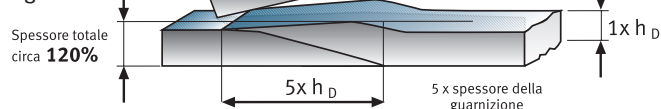


Fig. 3



SERRAGGIO

I bulloni lubrificati devono essere inizialmente serrati con un sistema a croce quindi il giro finale può essere applicato in senso circolare fino al raggiungimento dell'uniformità della coppia massima. Il carico di serraggio deve essere applicato in modo graduale, e controllato ulteriormente prima di avviare l'impianto. I bulloni devono essere serrati solo a temperatura ambiente!

Ulteriori istruzioni per il montaggio possono essere reperite dalle direttive ESA* in vigore.

* ESA, European Sealing Association e.V.

W. L. Gore & Associati S.r.l. • Via Enrico Fermi, 2/4 • 37135 Verona • Italy
Tel: +39 045 6209 250 • Fax: +39 045 6209 165 • ItalySealant@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH • D-85639 Putzbrunn • Germany
Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 • Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06 • ipd-deutschland@wlgore.com

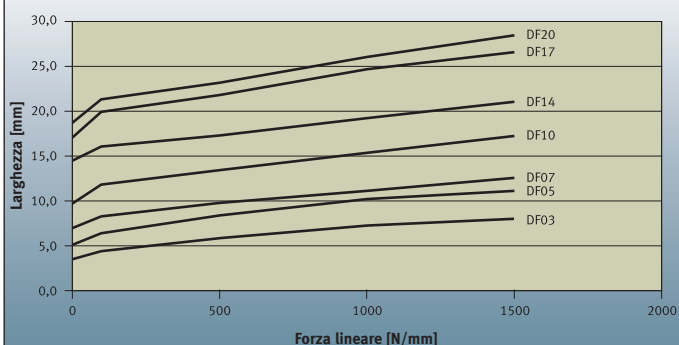
USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. • 100 Airport Road, PO Box • 1010 Elkton, MD 21921 • USA
Tel: +1 410-392-3200 • Fax: +1 410-506-8445 • info@wlgore.com

gore.com/sealants

Tutte le informazioni tecniche espresse su questo catalogo sono state determinate in circostanze tecniche ideali e si basano sulla nostra esperienza e conoscenza, e non costituiscono pertanto responsabilità legale. Invitiamo i Clienti a controllare i risultati e i dettagli, visto che le caratteristiche di una guarnizione possono essere determinate solo quando tutti i parametri necessari sono disponibili. Il nostro specialista di prodotto sarà lieto di aiutarVi. Le specifiche sono soggette a cambiamenti senza notifica.
GORE e immagini sono marchi della W. L. Gore & Associates, © by W. L. Gore & Associates GmbH, 2006.

Comprimità a temperatura ambiente



FORZA LINEARE AL MOMENTO DELL'INSTALLAZIONE L_{0,1}

Modello	DF03	DF05	DF07	DF10	DF14	DF17	DF20
Q* _{min(0,1)} [N/mm]	95	139	181	252	336	418	431

Per determinare in modo semplice la forza di compressione necessaria si moltiplica la forza lineare della guarnizione scelta per la lunghezza della guarnizione occorrente.

Ulteriori informazioni sui dati tecnici sono disponibili nelle nostre note tecniche.

Parametri guarnizione/USA
m = 1,5 Y = 2500 psi

MISURE DISPONIBILI E ASSORTIMENTO:

Modello	Misure nominali		Lunghezza bobina [m]				Per flangia standard DIN fino a NW
	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	5	10	25	50	
DF01*	1	1,0			✓	✓	
DF03	3	1,5		✓	✓	✓	< 50
DF05	5	2,0		✓	✓	✓	< 200
DF07	7	2,5		✓	✓	✓	< 600
DF10	10	3,0		✓	✓	✓	≤ 1500
DF14	14	5,0		✓	✓	✓	> 1500**
DF17	17	6,0	✓	✓	✓		> 1500**
DF20	20	7,0	✓	✓	✓		> 1500**
DF25	25	9,0	✓	✓			> 1500**

* Non disponibile con adesivo.

** Per flange normalizzate superiori a 1500 NW o in caso di forti irregolarità.

