



# GORE® Sealant Technologies

DREHMOMENTEMPFEHLUNG

## Für ein zuverlässiges Abdichten genormter Flanschverbindungen

EN

### ALLGEMEINER HINWEIS

Generell gilt: das Aufbringen einer möglichst hohen Flächenpressung ist unerlässlich, um eine zuverlässige Abdichtung zu erreichen. Dabei ist zu berücksichtigen, dass die maximal zulässige Flächenpressung  $Q_{\text{max}}$  (siehe Produktdatenblatt), sowie die Drehmomentempfehlung des Flanschherstellers nicht überschritten werden. Unsere diesbezüglich empfohlenen Drehmomente sind für gängige Flanschtypen nachfolgend aufgeführt. Es ist zudem zu beachten, dass gegebenenfalls der Dichtheits- und Festigkeitsnachweis nach EN1591-1 vom Anwender zu führen ist.

### MONTAGEANLEITUNG

- Richtige Dichtungsgröße nach Nenndurchmesser und Nenn-  
druck wählen
- Dichtflächen von Öl, Feuchtigkeit, Lösungsmittel und anderen  
Rückständen säubern
- Dichtung zentrisch auf den Flansch legen (Schrauben als Zentrier-  
hilfe benutzen)
- Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben ausreichend  
schmieren
- Muttern zunächst handfest anziehen, dann das Drehmoment  
in 3 Stufen über Kreuz aufbringen:
  1. Stufe: 30 %
  2. Stufe: 60 %
  3. Stufe: 100 %
  4. Stufe: Alle Bolzen umlaufend überprüfen bzw. nachziehen.

Weitere Angaben hierzu sind den momentan gültigen ESA\* Richt-  
linien zu entnehmen. Diese sind auf Anfrage erhältlich.

\* ESA, European Sealing Association e.V.

### DICHTUNGSTYPEN



GORE® Universelle Rohrleitungs-dichtung (Style 800)



GORE® GR Dichtungsplatte



# GORE® Sealant Technologies

DREHMOMENTEMPFEHLUNG

GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800)  
GORE® GR Dichtungsplatte

EN

	Drehmomente										
		PN6		PN10		PN16		PN25		PN40	
	DN	Nm	ft-lbs	Nm	ft-lbs	Nm	ft-lbs	Nm	ft-lbs	Nm	ft-lbs
Stahlflansche	10	20	10	35	30	35	30	35	30	35	30
	15	20	10	35	30	35	30	35	30	35	30
	20	20	10	35	30	35	30	35	30	35	30
	25	20	10	35	30	35	30	35	30	35	30
	32	40	30	90	70	90	70	90	70	90	70
	40	45	30	90	70	90	70	90	70	90	70
	50	45	30	90	70	90	70	90	70	90	70
	65	65	50	90	70	90	70	90	70	90	70
	80	130	100	90	70	90	70	90	70	90	70
	100	130	100	90	70	90	70	170	130	170	130
	125	90	70	110	80	100	70	300	220	300	220
	150	90	70	180	130	170	130	300	220	300	220
	200	120	90	190	140	170	130	320	240	430	320
	250	120	90	170	130	300	220	440	320	600	440
	300	180	130	170	130	300	220	440	320	600	440

## VORAUSSETZUNGEN:

- Gut geschmierte Schrauben, Festigkeit 5.6 oder besser
- Gilt für alle verfügbaren Dichtungsdicken
- Einbau nach ESA Richtlinien

## BEDINGUNGEN DER DREHMOMENTABSCHÄTZUNG:

- Dichtungsmaße nach EN1514-1 Form IBC
- Flanschmaße nach EN 1092-1 Type 11 Form B
- Zur Ermittlung des möglichen Innendrucks bitte eine fachmännische Berechnung durchführen.
- Diese Drehmomentempfehlung basiert auf bewährten Verfahren, generell ist eine Schraubenauslastung von 70% das Ziel.
- Reibwert  $\mu = 0,12$  (entspricht „Nut Factor“  $K = 0,15$ )
- Die Berechnung folgt der Gore „Global Calculation Method“.



# GORE® Sealant Technologies

DREHMOMENTEMPFEHLUNG

GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800)

EN

Stahl-Email-Flansche	Drehmomente			
	DN	Schrauben	Nm	ft-lbs
	25	4x M12	30	20
	32	4 x M16	50	40
	40	4 x M16	60	40
	50	4 x M16	80	60
	65	4 x M16	95	70
	80	8 x M16	65	50
	100	8 x M16	70	50
	125	8 x M16	85	60
150	8 x M20	120	90	
200	8 x M20	165	120	
250	12 x M20	130	100	
300	12 x M20	150	110	

## VORAUSSETZUNGEN:

- Gut geschmierte Schrauben, Festigkeit 5.6 oder besser
- Gilt für alle verfügbaren Dichtungsdicken (empfohlen: 6 mm)
- Einbau nach ESA Richtlinien

## BEDINGUNGEN DER DREHMOMENTABSCHÄTZUNG:

- Dichtungsmaße nach EN1514-1 Form IBC mit reduziertem Innendurchmesser nach Gore Spezifikation.
- Flanschmaße nach DIN 2873, PN10
- Zur Ermittlung des möglichen Innendrucks bitte eine fachmännische Berechnung durchführen.
- Diese Drehmomentempfehlung basiert auf bewährten Verfahren, generell sind 20 MPa gemittelte Flächenpressung das Ziel.
- Reibwert  $\mu = 0,12$  (entspricht „Nut Factor“  $K = 0,15$ )
- Die Berechnung folgt der Gore „Global Calculation Method“.



# GORE® Sealant Technologies

DREHMOMENTEMPFEHLUNG

GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800)

EN

	Drehmomente		
	DN	Nm	ft-lbs
Kunststoffflansche	25	15	10
	32	25	20
	40	30	20
	50	40	30
	65	50	40
	80	30	20
	100	35	25
	125	45	30
	150	60	40
	200	85	60
	250	65	50
	300	75	60

## VORAUSSETZUNGEN:

- Gut geschmierte Schrauben, Festigkeit 5.6 oder besser
- Gilt für alle verfügbaren Dichtungsdicken
- Einbau nach ESA Richtlinien

## BEDINGUNGEN DER DREHMOMENTABSCHÄTZUNG:

- Dichtungsmaße nach EN1514-1 Form IBC
- Flanschabmaße nach EN 1092-1 Type 11 Form B (Dichtflächen)
- Zur Ermittlung des möglichen Innendrucks bitte eine fachmännische Berechnung durchführen.
- Diese Drehmomentempfehlung basiert auf bewährten Verfahren, generell sind 10 MPa Flächenpressung das Ziel.
- Reibwert  $\mu = 0,12$  (entspricht „Nut Factor“  $K = 0,15$ )
- Die Berechnung folgt der Gore „Global Calculation Method“.

Eine vollständige Auflistung der lokalen Vertriebsbüros erhalten Sie unter [gore.com/sealants](http://gore.com/sealants).

### Deutschland

W. L. Gore & Associates GmbH (Deutschland)

Tel.: +49 89 4612 - 2215

Fax: +49 89 4612 - 43780

E-Mail: [sealants\\_EU@wlgore.com](mailto:sealants_EU@wlgore.com)

Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Kunden werden gebeten die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Änderungen von Spezifikationen sind ohne Benachrichtigung vorbehalten. Für Kauf und Verkauf des Produkts gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen von GORE.

GORE und Bildzeichen sind eingetragene Marken von W. L. Gore & Associates © 2010, W. L. Gore & Associates, Inc.

