



Sinbran[®]

FILTER

*Einfach filtern – Membranfiltration
mit Starrkörperelementen*



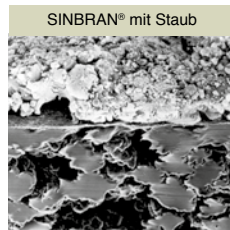
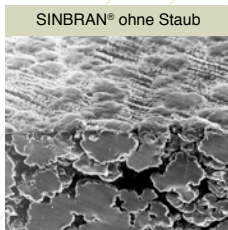
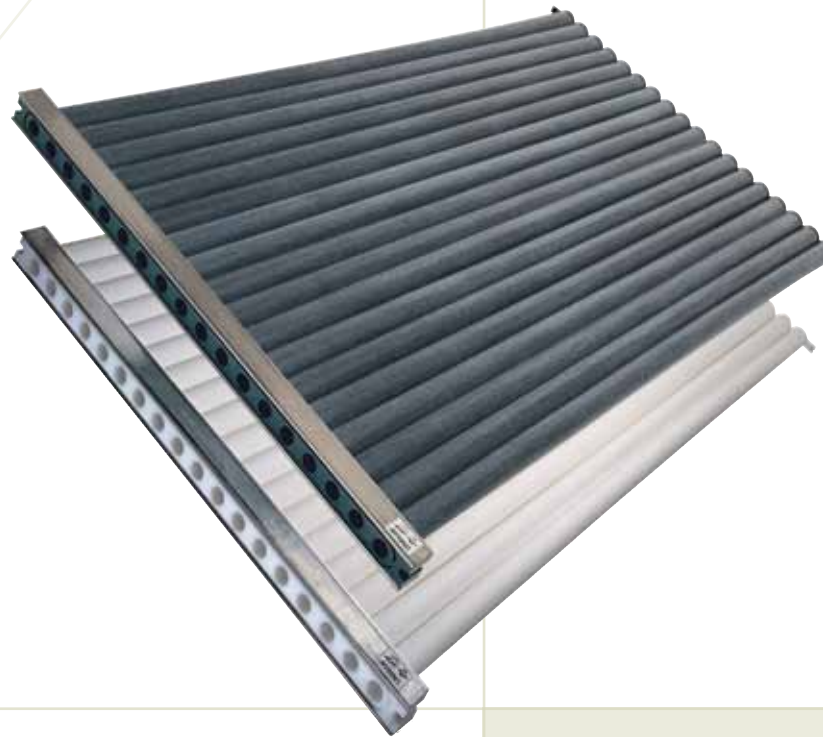
NIEDRIGE EMISSIONEN BEI HOHER LUFTDURCHLÄSSIGKEIT



SYNERGIEN NUTZEN – Die GORE® Membran sorgt für einen geringen Druckverlust und eine hohe Abscheideleistung.

GORE® SINBRAN® Filter ist eine Kombination aus gesintertem, porösem Polyethylen und einer auf laminierten GORE® Membran. Dadurch lassen sich die Stärken der Membranfiltration mit denen der Starrkörperfiltration verbinden.

Das Prinzip der Oberflächenfiltration und die Gleichmäßigkeit der GORE® ePTFE-Membrane sorgen für einen geringen Druckverlust bei gleichzeitig hoher Abscheideleistung und sehr niedrigen Emissionswerten. Bei der Filtration wird der Staub vollständig an der Membranoberfläche abgeschieden, gelangt nicht ins Innere des Sinterkörpers und kann ihn dadurch auch nicht zusetzen. Die Abreinigung erfolgt durch einen kräftigen Druckluftimpuls.



ANPASSUNGSFÄHIGKEIT UND LANGE STANDZEITEN



DIE ANWENDUNGSBEREICHE – Hohe Zuverlässigkeit und Stabilität in den unterschiedlichsten Anwendungen.

Weltweit sind umgerechnet über eine Million Kilometer GORE® SINBRAN® Filterrohre im Einsatz. Standzeiten von mehr als sechs Jahren sind keine Seltenheit.

Anwendungsbereiche:

- Hallen- und Kabinenabsaugungen bei Schweiß- und Schneidanlagen
- Pneumatische Förder- und Bestückungssysteme
- Prozessfilter und Produktabscheider bei Sprühtrocknungsverfahren
- Anlagen, die nach dem CIP (Cleaning-In-Place)-Verfahren arbeiten
- Pulverlackbeschichtungssysteme
- Trockenfiltrationen bei Nasslackierstraßen

Überzeugende Argumente auch bei schwierigen Anwendungen

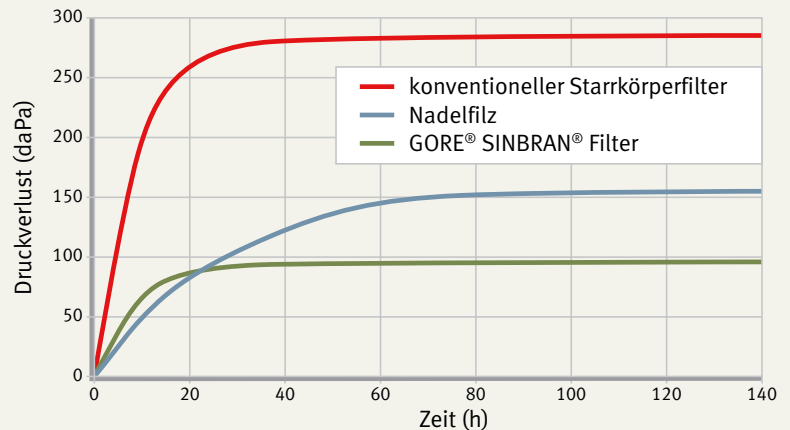
Bei der Abscheidung nicht agglomerierender Stäube sorgen GORE® SINBRAN® Filter für höchste Abscheideraten. Selbst bei der Unterschreitung des Taupunktes bleibt ihre Abreinigungsfähigkeit erhalten.

Darüber hinaus sorgt die hohe mechanische Stabilität des Materials für lange Standzeiten.

Vergleich des Druckverlusts über die Zeit.

Der anfänglich höhere Druckverlust gegenüber konventionellen Filterschläuchen wird bereits nach kurzer Betriebszeit deutlich unterschritten.

Belastung: 120 m/h
Teststaub: Kalksteinmehl
Mittlere Korngröße: 3,2 µm
Rohgasstaubgehalt: ca. 1 g/m³



INDIVIDUALITÄT UND FLEXIBILITÄT

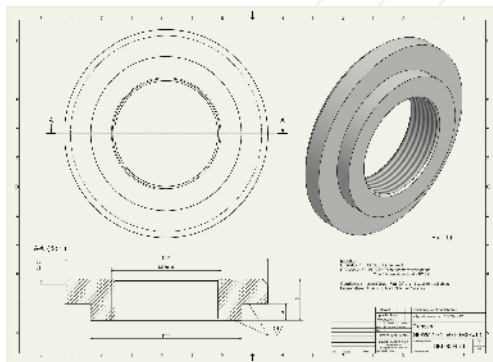


INDIVIDUELLE SPEZIALANFERTIGUNGEN – Filterelemente auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Häufig ergeben sich in bestimmten Anwendungen spezielle Einbausituationen. Gore bietet hier individuelle und auf den Kunden maßgeschneiderte Lösungen an.

Entwicklung kundenspezifischer Filterelemente

Sind beispielsweise in einer pneumatischen Förderanlage oder einer zentralen Staubsaugereinheit geometrisch außergewöhnliche Abmessungen erforderlich, entwickelt Gore ein speziell angepasstes oder modifiziertes GORE® Sinbran® Filterelement.



Besondere geometrische Bedürfnisse werden in der hauseigenen Konstruktion und Fertigung umgesetzt.

Flexible Flanschvarianten und Größen

Das Design der Filterflansche stellt die Kompatibilität zu bestehenden Filtersystemen sicher. Die Filterelemente sind nahezu in allen Flanschvarianten von 4 – 18 Röhren in Reihe und in jeder beliebigen Länge (490 – 1.500 mm) verfügbar.

In besonders schwierigen Fällen kann auch auf Einzelkerzen (100 – 1.000 mm) mit unterschiedlichen Schraubflanschen zurückgegriffen werden.

Einzelkerzen können beispielsweise in Reihe in eine Filteranlage eingesetzt und so optimal unter bereits vorhandenen Blasrohre positioniert werden.



HÖCHSTE PERFORMANCE AUF ENGSTEM RAUM



STARKE LEISTUNG & HOHE QUALITÄT – Die Vorteile des Starrkörperaufbaus auf einen Blick.

Im Vergleich zu Filterschläuchen bringt der stabile SINBRAN®-Starrkörper-Aufbau viel Filterfläche auf engstem Raum unter. Zudem verleiht der Starrkörper dem Filterelement eine hohe Robustheit.

GORE® SINBRAN® ist BGIA-geprüft* und eignet sich zum Einsatz in staubbeseitigenden Maschinen und Geräten der Staubklasse „M“.

Für die Verwendung der Staubklasse „M“ ergibt sich ein Durchlassgrad von $D < 0,1\%$, der in etwa mit einem Abscheidegrad von $A > 99,9\%$ (H12) vergleichbar ist.

Für explosionsgefährdete Stäube wird GORE® SINBRAN® auch in einer antistatischen Ausführung gemäß ATEX ($R < 10^8 \Omega$) angeboten.

SINBRAN® High Flow

- Einfach zu filternde Stäube
- Be- und Entlüftung, Granulat, keramische Stäube und Rauch
- Hohe Filtrationsgeschwindigkeit
- Pneumatische Förderungen

SINBRAN® High Efficiency

- Hoher Feinstaubanteil
- Pigment- und Farbindustrie, Prozessfilter, Produktabscheider
- Abrasive Stäube
- Hohe mechanische Belastung



*) Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitsschutz in St. Augustin.

**QUALITÄT UND
LEISTUNGSSTÄRKE PUR**



NACHHALTIG UND SCHONEND – Einfache Reinigung, schnelles Regenerieren, unbedenkliche Materialien.

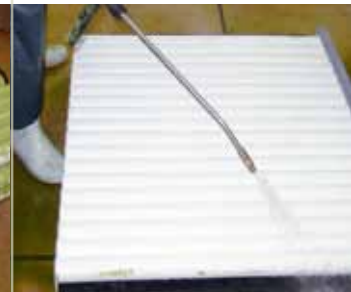
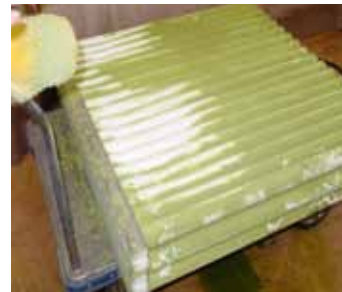
Ein wichtiges Ziel bei der Entwicklung von GORE® SINBRAN® Filterelementen war die einfache Reinigbarkeit, die sowohl nass als auch trocken erfolgen kann.

Die Reinigung ermöglicht eine Regenerierung auf nahezu 100%

Unabhängig davon, ob die Reinigung im eingebauten (Cleaning-in-Place) oder ausgebauten Zustand erfolgt – ein herausragendes Merkmal von GORE® SINBRAN® ist, dass sich die Filterelemente durch die Reinigung auf einfache Art und Weise regenerieren lassen und im Anschluss daran nahezu wieder über ihre ursprüngliche Durchlässigkeit verfügen.

GORE® SINBRAN® benötigt keine Klebstoffe, Additive oder Lösungsmittel.

Der Grundkörper und Flansch des GORE® SINBRAN®-Starrkörpers besteht aus Polyethylen. Edelstahl dient als Flanschverstärkung, Silikonkautschuk und EPDM als Dichtungswerkstoff. Die auflaminierte GORE® Membran besteht aus hochwertigem ePTFE (expandiertes Polytetrafluorethylen).



Works as new. Everytime.

Durch Trocken- oder Nassreinigung regeneriert sich GORE® SINBRAN® nahezu auf seine ursprüngliche Durchlässigkeit.

Weltweite Vertriebsstruktur und Unterstützung

Kontaktinformation

Australien

+61 2 94 73 68 00

Benelux

+31 7 36 87 24 44

China

+86 21 64 85 49 90

Deutschland

+49 89 46 12 22 42

Frankreich

+33 1 56 95 65 65

Großbritannien

+44 15 06 46 01 23

Indien

+91 22 6 83 71 87

Italien

+39 04 56 20 92 42

Japan

+81 3 33 27 00 11

Korea

+82 23 93 34 11

Nordamerika

+1 80 06 38 53 00

Singapur

+65 67 33 28 82

Skandinavien

+46 3 17 06 78 00

Spanien

+34 9 34 80 69 00

Südafrika

+27 1 18 94 22 48

Südamerika

+55 11 51 82 66 99

Taiwan

+88 62 87 71 77 99



In Zusammenarbeit mit:



Keller Lufttechnik GmbH & Co. KG

Neue Weilheimer Str. 30 · D-73230 Kirchheim unter Teck

Tel.: +49-7021-574-0 · Fax: +49-7021-574-30 · www.kl-direkt.de

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

W. L. Gore & Associates GmbH

Industrial Products

Wernher-von-Braun-Str. 18 · D-85640 Putzbrunn

Tel.: +49-89-4612-2242 · Fax: +49-89-4612-2308

E-Mail: ipd-deutschland@wlgore.com

www.sinbran.com

